

RTP 199 X 134954 A

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Mineral - Flame Retardant - Non-PBB/PBDE - UV Resistant

总体

填料/增强材料	• 矿物填料
特性	• 抗紫外线性能良好 • 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.36 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	9.0 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.70 到 1.0 %	ASTM D955

机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	3170 MPa	ASTM D638
抗张强度	24.1 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10 %	ASTM D638
弯曲模量	2900 MPa	ASTM D790
弯曲强度	44.8 MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	43 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	430 J/m	ASTM D4812

可燃性

	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm	V-0	
3.0 mm	5VA	

补充信息

	额定值 单位制
Primary Additive	20 %

注射

	额定值 单位制
干燥温度	79 °C
干燥时间	2.0 hr
加工 (熔体) 温度	191 到 232 °C
模具温度	32 到 66 °C
注塑压力	68.9 到 103 MPa